

⑫ 公開特許公報 (A) 平3-14683

⑬ Int. Cl.⁵
D 06 M 15/643
13/00

識別記号

序内整理番号

⑭ 公開 平成3年(1991)1月23日

9048-4L
9048-4L
9048-4L D 06 M 15/643
9048-4L

審査請求 未請求 請求項の数 3 (全7頁)

⑮ 発明の名称 繊維改質用処理剤

⑯ 特願 平1-148068

⑯ 出願 平1(1989)6月9日

⑰ 発明者 米田 陽彦 大阪府八尾市溢川町2丁目1番3号 松本油脂製薬株式会社内

⑰ 発明者 高橋 一栄 大阪府八尾市溢川町2丁目1番3号 松本油脂製薬株式会社内

⑰ 出願人 松本油脂製薬株式会社 大阪府八尾市溢川町2丁目1番3号

⑰ 代理人 弁理士 青山 蔡 外1名

明細書

1. 発明の名称

⑯ 繊維改質用処理剤

2. 特許請求の範囲

1. 熔点約50℃以上の3次元的の網状構造を有する固体シリコーン樹脂を含有する網状改質用処理剤。

2. 3次元的の網状構造を有する固体シリコーン樹脂がアルキル変性シリコーン樹脂である請求項1に記載の網状改質用処理剤。

3. 熔点約50℃以上の3次元的の網状構造を有する固体シリコーン樹脂および固体パラフィン系炭化水素および/または固体のエステル化合物を含有する網状改質用処理剤。

3. 発明の詳細な説明

産業上の利用分野

本発明は網状改質用処理剤、特に、紡糸の網状集合体の引き抜き抵抗力を改質し、紡切れを防止するために有用な網状処理剤に関する。

従来の技術

近年、布団やシート類は手触りのさらっとした感覚のものが求められる傾向があり、人造素材としてポリオレフィンやポリエチレンの耐水性強化またはこれらを含む複合繊維が用いられる傾向が拡大している。これらの繊維は一般的に滑り易く、網状にした際引き抜き抵抗力が小さく切れし易いと云った欠点がある。

一方、布団自体も両手のものが流行しており、従って布団類も両手のものが普及となり、益々耐水性強化の引き抜き抵抗力の向上が要望されるに至っている。

また生糸面からみると、生産効率をあげるために高速処理が必然の流れであり、高速処理によても切れない性質および生産工程中散乱しても滑らない性質が特に要望されている。

以上のごとき要望は單に布団類に限らず、シート類、パフ、生理用品、和服や寝袋あるいはキルティングの中綿、研磨布等日々の紡織材においても要望されるに至っている。

又に合成繊維による不呑布は上記の他水透性、

耐久性などのバランスにも問題があった。

この引抜抵抗を改善するためコロイダルシリカや安息香酸石鹼、トリメリット酸石鹼、ノニルフェノール、ラウリン酸、ラクリルアルコール等のポリオキシエチレン付加物、植物油等の仕上げ剤を処理する方法が取られてきた。しかし、コロイダルシリカやトリメリット酸等の石鹼の場合は、それを給油処理した凹縫を布団状に加工する工程、例えば梳縫、ニードルパンチングあるいはウォーターニードリングなどで仕上げ剤が脱落し、仕上げ剤の効果が著しく衰退してしまうこと、およびその脱落物により梳縫などの加工装置や凹縫が損傷を受けたり、脱落物により凹縫が汚染されるなどの問題がある。また、ノニルフェノール、ラウリン酸、ラクリルアルコール等のポリオキシエチレン付加物、植物油等を使った仕上げ剤は効果が少なく、その量を多くして目隠水準に近付けることができても、仕上げ剤の脱落による工程汚れや脱落物に凹縫が付着堆積し生産性が低下するなどの点で問題があった。

特に常温以下になると、通常のシリコーン油においてみられることが困難性が発現し、却って、引き抜き抵抗が低下し、滑り易くなる。また、ウォーターニードリングやニードルパンチおよび機械的洗浄に依する耐久性が失われる。

本発明の改質用処理剤は上記固体シリコーン樹脂を適当な希釈剤に希釈することにより得られる。

希釈剤としては、固体シリコーン樹脂を溶解あるいは分散する溶剤、例えばトルエン、イソブロパノール、ヘキサン、イソブチルメチルケトン、クロロホルム等であってもよい。さらにまた、固体シリコーンを溶解に溶解し、あるいはそのまままで適当な界面活性剤を用いて水に分散または乳化させててもよい。

本発明の改質用処理剤は固体シリコーン樹脂に加えて固体パラフィン系炭化水素および/または固体エステル化合物を含有していてもよい。

固体パラフィン系炭化水素は、融点50℃以上で高いほうが有効であり、直鎖状でも環状または

発明が解決しようとする課題

布団状凹縫負合体に引き抜き抵抗力を付与する上に、この性能が耐久性よく保持される耐久性、水透過程においてもすぐれている改質用処理剤を提供するものである。

課題を解決するための手段

本発明は、融点約50℃以上の3次元的の凹縫を有する固体シリコーン樹脂を含有する改質用処理剤を提供する。

本発明に用いる固体シリコーン樹脂は、3次元的の凹縫を有し、融点50℃以上、より好ましくは約60℃以上の固体状のポリオルガノシリカサンであり、部分的に炭素数1以上のアルキル基、フェニル基および/または脂環式基で変性されていてもよく、特に好ましくはアルキル変性シリコーン樹脂である。アルキル基の炭素数は平均1~20個、特に1~5個のものが好ましい。

固体シリコーン樹脂の融点は高い方が好ましい。融点が約50℃以下では、本発明が目的とする引き抜き抵抗が十分に得られず、融点が40℃以下、

倒伏を形成してもよい。

固体エステル化合物は、融点が60℃以上のリソ酸エステル塩、硫酸エステル塩、脂肪族系エステル、脂肪族系ポリアルキレンポリアミン複合物の少なくとも1個以上であり、次のような化合物が挙げられる。ラクリルホスフェートK塩、ステアリルホスフェートK塩、ベヘニルホスフェートK塩、炭素原子数30以上のアルキルホスフェートK塩またはこれらホスフェートのNa塩、ポリオキシエチレンステアリルアミン塩、ステアリルアミン塩などのアミン塩であるリソ酸エステル塩、ラクリルサルフェートK塩、ポリオキシエチレンラクリルサルフェートK塩、ステアリルサルフェートK塩、ポリオキシエチレンステアリルサルフェートK塩、ポリオキシエチレンアルキル(炭素原子数30以上)サルフェートK塩またはこれらサルフェートのNa塩、ポリオキシエチレンステアリルアミン塩、ステアリルアミン塩などのアミン塩である硫酸エステル塩、ジステアリルスルフォサクシネットK、ステアリルスルフォネットK塩、

セチルスルフォネートK塩、またはこれらスルフォネートのNa塩、ポリオキシエチレンステアリルアミン塩、ステアリルアミン塩などのアミン塩であるスルフォネート塩などが挙げられる。

脂肪族系エステルとしては、ステアリルステアレート、ラウリルステアレート、アルキル(炭素数30以上)ステアレート、ラウリルテレフタレート、ジステアリルジベート、脂肪族系ポリアルキレンポリアミン化合物としては、ステアリン酸などの脂肪酸とジエチレントリアミンなどのポリアルキレンアミンとの結合物、ステアリン酸などの脂肪酸とジエタノールアミンなどのアルカノールアミンとの結合物、ジステアロイルアミドなどが挙げられる。

固体パラフィンおよび固体エステル化合物は、単独で固体シリコーン樹脂に配合してもあるいは2種以上併用してもよい。

固体パラフィン系炭化水素および固体エステル化合物は固体シリコーン樹脂100部に對し、約2~1000部に對し、より好ましくは約20~

化剤、荷刃防止剤、撥水剤、柔軟剤、防腐剤、防錆剤、消泡剤等を配合してもよい。

本処理剤は、般組100部に0.01~3.0部、望ましくは0.05~0.5部付与さればよく、そのため、水、アセトン、アルコール、ヒューキサン等で希釈して分散乃至溶解した状態で付与すればよい。

本発明処理剤により凹組を処理する場合、各成分を混合処理しても、別々に処理してもよく、また、何回かに分けてあるいは何箇所かに分けてあるいは何箇所かで振り返し処理することもできる。

本発明処理剤を凹組に付与する場合、原料凹組に本発明処理剤を振り掛ける噴霧法か、その溶液に原料凹組を浸漬する浸漬法、その他捺染法などが挙げられ、布団状あるいはパフ状、シート状にした後に付与することもできる。

本発明処理剤を処理した凹組は、布団状凹組複合体を水洗で噴射処理する場合でも、凹状凹組の引き抜き抵抗力が強いので切れの発生が防止される。また、本発明処理剤で処理した凹組表面

400部に對する(固体パラフィンおよび固体エステル併用の場合は両者の合計部)。

固体パラフィンや固体エステルの部が100部に對するより多いと、引抜抵抗力が弱くなり、2部より少ないとシートの均齊度が低下するなどの問題がある。

固体パラフィン系炭化水素又は/及び固体エステル化合物を用いることにより、始油処理凹組がさらりとした感覚になり、シートの均齊度が向上し、商品価値が改善される。

特に固体エステル化合物として、リン酸エステル類を用いると凹組に荷刃防止性を付与することができ、その結果シートを生産する時と加工する時に、凹組の乱れが減少し、均齊度が向上して、生産性および商品価値が向上する等の効果がある。また、固体エステル化合物として硬化アルキレン付加アルキルリン酸エステルを用いることにより、処理剤成分相互の相溶性が良くなって、処理剤を容易に均一付与される等の効果がある。

本発明処理改質用処理剤は上記成分の他更に乳

は、電子顕微鏡でみるとコロイダルシリコンとアルキル変性固形形状シリコンは付着状態が違い、前者は点状に突起があり、後者は凹凸に面付着しており、この差が耐久性の差になると思われる。

なお、この付着状態は、ホスフェート基等の成分が凹凸の特性を示すのに対して、上記2点が凹組表面で固体樹脂の特性を示しているため、高耐久性の凹組が得られるものと考えられる。

本発明処理剤で処理し得る凹組としては、ポリエステル、ナイロン、アクリル、ポリプロピレン、ポリエチレン、アセテート、ビニロン、レイヨンおよびこれらの複合樹脂類を含めた合織の他に紡、紡、羊毛などの天然凹組などが挙げられ、これらを単独あるいは併用されていても有効である。

以下、実施例によって本発明を具体的に説明するが、本発明はそれらによって何等限定されるものではない。

実施例1~8および比較例1~5

ポリオレフィン系複合凹組(長さ51mm、太さ2de)100gを表-1(1)~(2)に示す処方

の磁盤改質処理剤3重量%分散液(45-50°C)に浸漬し、液が十分綿内部に含浸した後、引き揚げ、絞り率10%に絞った後80°Cで30分間乾燥した(処理剤固形分付着量0.3重量%(対磁盤))。

上記処理液を用い、以下の方法で引き抜き抵抗性、および帶電性を評価した。結果を表-1(3)に示す。

引き抜き抵抗力

梳綿機により作製した布団綿を40g/cm²の厚さ10cmの長さに切断してつかみ間隔10cmに両端をつかんで5.0cm/minの引張り速度で引張り、引張り強力の最高値を引き抜き抵抗力とした。

帶電性

20°C、50%RHの温湿度で梳綿機により梳綿を作製するときに、梳綿機を通過直接の静電気量の最高値を静電気とした。

表-1(2)

	比 較 例				
	1	2	3	4	5
ポリオキシエチレン(n=9)ノニルフェニルエーテル	7.0				
ポリオキシエチレン(n=7)カクルエーテル	1.0				
ポリオキシエチレン(n=3)カクルエーテル	2.0				
ポリオキシエチレン(n=9)カクルエーテル		7.0			
ポリオキシエチレン(n=2.0)ひまし油エーテル			3.0		
ポリオキシエチレン(n=3.0)ステレン化フェノールエーテル				2.5	
ポリオキシエチレン(n=5)カクルフェノールエーテル					3.0
ラウリン酸ジエチルアミド					1.0
アルカン(C12~14)スルホキートNa ₂ 塩					1.0
ポリブテン					
トリメリット酸K塩					2.5
コロイダルシリカ					1.00
鉛油					2.0
					6.0

表-1(3)

	実験 例					比 較 例							
	1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5
引き抜き抵抗(g)	70	71	73	70	73	72	74	75	40	33	34	31	33
静電気 (KV)	0.1	0.2	0.5	0.4	0.1	0.6	0.1	0.3	0.5	0.3	0.1	0.4	0.1

	1	2	3	4	5	6	7	8
アルキル酸性固形状シリコーン	3	5	15	5	10	10	15	8
ラウリルホスフェートK塩	55	40	30	20	10	10	15	15
ポリオキシエチレン(n=3)セチルカルボリエートNa ₂ 塩								
PEG (MW540) イソフタール酸ガリエステル (MW9800)								
ジメチルシリコン(粘度300cst 30°C)								
ポリオキシエチレン(n=5)ヒマシ油エーテル								
ポリオキシエチレン(n=10)ヒマシ油エーテル								
ポリオキシエチレン(n=5)ラウリルホスフェートNa ₂ 塩								
ポリオキシエチレン(n=5)ラウリルビランノステアレート								
ポリオキシエチレン(n=20)ソルビラン化フェノール								
アルカン(C12~14)スルホネットNa ₂ 塩								
動物油								
ステアリルホスフェートK塩								
固形パラフィン(融点50°C)								
ラクリン酸ジエチノールアミド								
油分離化ポリエチレン								
ポリオキシエチレン蜜エシリコン								
オレイルミダゾリウムエチルカーボン酸								
ボリブテン (MW300)								
ポリオキシエチレン(n=10)アルキル(脱水エチレングリコール)								

実施例9～12および比較例6～7

ポリプロピレン系繊維(長さ51mm、太さ1.5de)100gを表-2に示す処方の繊維改質処理剤3重量%分散液(45～50℃)に浸漬し、液が十分繊維内部に含浸した後、引き揚げ、絞り率10%に絞った後80℃で30分間乾燥した(処理剤固形分付着量0.3重量% (対繊維))。

上記処理液を用い、以下の方法で引き抜き抵抗性、および帶電性を評価した。結果を表-2に示す。

実験例	比較例					
	9	10	11	12	6	7
アルキル変性固形シリコーン	5	40	20	40	-	-
ステアリルホスフェートK塗	70	70	70	-	70	70
ポリオキシエチレン(n=10)ヒマシ油エーテル	9	9	9	9	9	9
ポリオキシエチレン(n=10)アルキル(c=35)エーテル	9	9	-	-	-	-
ポリオキシエチレン(n=10)アルキル(c=35)ステアレート	-	-	9	-	-	-
固形パラフィン(融点50℃)	12	12	12	-	12	12
コロイダルシリカ	-	-	-	-	5	20
ポリオキシエチレン(n=10)/ニルフェノール	-	-	-	21	-	-
ポリオキシエチレン(n=5)ラクリルホスフェートK塗	-	-	-	70	-	-
引き抜き抵抗(g)	70	80	78	80	32	39
白粉(点)	0	1	1	1	3	5
静電気(点)	0	1	1	1	2	4
耐久性	0.2	0.5	0.3	0.3	0.2	0.3
	0.51	0.62	0.57	0.6	0.34	0.42

耐久性

繊維を梳綿機にて繰り返し5回解纏した繊維を用いてJIS-L1015に準拠して静摩擦係数を測定し耐久性を評価した。

白粉

原綿を梳綿機にて解纏し梳綿機表面の白粉付着状態を白粉とした。

綿粒の発生

30℃70%RHの温湿度で原綿を梳綿機にて解纏し作製された梳綿²当たりの粒状の塊(綿粒)の数を測定し、次の5水準で判定した。綿粒無し(0点)、5個以下(1点)、10個以下(2点)、15個以下(3点)、30個未満(4点)、30個以上(5点)。

透水性

不織布(30g/m²)を成型した。得られた不織布を張り、その表面にピペットで水滴を載せ、水滴の消失時間を観察した。

5: 瞬時に水滴が消失した。

4: 10秒以内に水滴が消失した。

3: 10秒を越え30秒以内に水滴が消失した。

2: 30秒を越え60秒以内に水滴が消失した。

1: 60秒を越えても水滴が消失しない。

比較例6、7でコロイダルシリカ添加量の多い

仕上げ剤を使うと引き抜き抵抗が大きくなるが、白粉の発生も増えるのに対して、実施例9～12において本発明に係わるアルキル変性固形シリコーンを添加した仕上げ剤は一般と引き抜き抵抗が強く、白粉の発生も少なく非常に優れた結果を得た。

実施例13

繊維100部にアルキル変性固形シリコーン5部、フッ素樹脂10部、ラクリルホスフェートK塗85部の混合品の0.4部を給油したポリプロピレン繊維の場合は引き抜き抵抗70g、白粉2点、静電気綿粒1点、0.3KVの結果を得た。

実施例14～23および比較例8～9

ポリエステル系繊維(長さ51mm、太さ1.5de)100gを表-3に示す処方の繊維改質処理剤3重量%分散液(50～55℃)に浸漬し、液が十分繊維内部に含浸した後、引き揚げ、絞り率10%に絞った後80℃で30分間乾燥した(処理剤固形分付着量0.3重量% (対繊維))。

分格内部に含浸した後、引き揚げ、枚り率10%に較った後80°Cで60分間乾燥した(処理剤固形分付着量0.3重量% (対繊維))。

上記処理剤を用い、以下の方法で引き抜き抵抗性、および帯電性を評価した。結果を表-3に示す。

繊維	比較例									
	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
アルキル変性固形化シリコーン(融点150°C)	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
アルキル変性固形化シリコーン(融点80°C)	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
アルキル変性固形化シリコーン(融点180°C)	-	5	5	5	5	5	5	5	5	5
ラウリルホスフュートK塩	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ラウリルホスフュートK塩(炭素数38)ポリオキシエチレン	-	20	-	-	-	-	-	-	-	-
(n=8)ホスフュートK塩	-	-	10	-	-	-	-	-	-	-
ジメチルシリコーン(粘度500cst 30°C)	-	-	-	10	-	-	-	-	-	-
固形パラフィン(融点50°C)	-	-	-	-	10	-	-	-	-	-
アルキル(炭素数45)ステアレート	10	-	-	-	-	20	-	-	-	-
アルキル(C14~16)ステアリートNa塩	30	-	-	-	-	-	30	-	-	-
ポリオキシエチレン(n=2)ラクリル	-	30	-	-	-	-	-	30	-	-
サルファートNa塩	-	-	-	20	-	-	-	-	20	-
ポリオキシエチレン(n=2)ラクリル	-	-	25	30	35	75	-	40	-	-
ホスファートNa塩	-	-	-	-	-	-	10	20	20	-
ポリオキシエチレン(n=2)ひまし油	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10
ポリオキシエチレン(n=30)ひまし油	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25
オレイン酸ミダソリウムエトサルフェート	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10
ステアリン酸ジエタノールアミド	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25
コロイダルシリカ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10
引抜き抵抗(6)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20
静電気(IV)	70	70	67	85	80	92	83	86	82	73
水性	4.5	4.5	5	5	5	4	4	4	4	5

表-3

発明の効果

布団綿状繊維集合体に引き抜き抵抗力を付与するとともに、その性能がよく保持されて耐久性を有しているような処理剤を提供するものである。

本発明処理剤により改質された性能を使った布団綿状繊維集合体は、引き抜き抵抗力が強いので、その厚みを薄くした状態で高圧水流を使って柔らかくてドレープ性を付与するような時には、特に好適な素材である。従って、高級な和服や寝袋、キルティングの中綿に使って最適である。また、便携用繊維素材、特に医療や生理用および化粧用、土木あるいは日用雑貨などの用途に、その機能において被覆用や包被用および研磨用その他の分野にも好適な素材になる。

また、本発明処理剤を処理した布団綿状繊維集合体やシート、パフなどは、重ね合わせた時滑り落ちたり横にずれることがない品質の生産性が一段と向上する。

本発明繊維改質用処理剤で処理した繊維は綿の引き抜き抵抗が強く縫切れが防止できる。また、

層状の綿を積み重ねたときずれ落ちが防止される。

以上の理由から、布団綿等の生産効率が著しく向上する。さらに、本発明繊維改質用処理剤で処理した繊維は水の透過性、制電性等のバランスに優れており、衛生材料としても有用である。

特許出願人 松本油脂製薬株式会社

代理人弁理士青山 保ほか1名

特許庁 令和 13. 7. 31

平成 1年 7月31日

特許庁及官報

1. 事件の表示

平成 1年 特許第 第148068号

2. 免明の名称

構成改質用処理剤

3. 補正をする者

事件との関係 特許出願人

名称 釜本油脂製造株式会社

4. 代理人

住所 〒540 大阪府大阪市中央区城見2丁目1番61号
ワイン21 MIDタワー内 電話(06)949-1261

氏名 弁理士 (6214) 田山 茂



5. 補正命令の日付

白光

6. 補正の対象

明細書の「免明の詳細な説明」の欄

方 式



7. 補正の内容

(1) 明細書、第10頁、第1行、「コロイダルシリコン」とあるを「コロイダルシリカ」に訂正する。

